

DESCRIPCIÓN

Producto de **TRIPLE ACCIÓN** ante fluidos derramados: absorbe, seca y aromatiza.

APLICACIONES

- A. Especialmente indicado para la fácil recogida de fluidos acuosos de todo tipo: fluidos corporales, vómitos, derrames de bebidas, etc.
- B. Dirigido a guarderías, geriátricos, parques infantiles, empresas de transporte, ambulancias, hospitales, hoteles, restaurantes, etc.
- C. Herramienta eficaz para los servicios de limpieza para pabellones deportivos, carpas, ferias, etc.

PROPIEDADES

- A. **TRIPLE ACCIÓN.** Se produce una absorción integral: Absorción instantánea, secado y aromatización.
- B. Alto rendimiento muy superior a los absorbentes convencionales.
- C. Absorbe líquidos acuosos solidificando formando perlas de gel seco que pueden ser retiradas fácilmente con una escoba.
- D. Aplicado inmediatamente deja los suelos totalmente secos y limpios.
- E. Mejora las actuaciones de emergencia frente a derrames facilitando la limpieza evitando la dispersión de los residuos.
- F. Ofrece una excelente imagen frente a clientes y/o usuarios de las instalaciones.
- G. Alto rendimiento: 1 kilogramo de producto puede recoger más de 30 litros de agua.
- H. Ligero de peso y en formato individual para un fácil manejo y dosificación.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto	Sólido en polvo
Color	Blanco ligeramente azulado
Olor	Mentolado
Densidad	1,1600 – 1,800
Solubilidad en agua	Insoluble
PH (unidades de pH)	4,0-6,0

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO

Cubrir el líquido con el producto, dejar actuar unos segundos y recoger las perlas de gel seco con una escoba.

El poder de absorción dependerá de la viscosidad y polaridad del líquido que se quiera contener. Orientativamente, se pueden considerar los siguientes datos sobre rendimiento por litro de vertido: agua 30g, Coca Cola 50g, vino 100g, orina 70g...

El uso adecuado permite reducir el impacto ambiental.

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES

Componentes Peligrosos	Silicato de Magnesio (Sustancia con límite de exposición profesional)
Concentración en peso	5-15%
NºCAS	14807-96-6
Nº CE	238-877-9

Mezcla de polímeros orgánicos, minerales micronizados y esenciales.

Irritación leve en ojos por efecto de las partículas. No irrita la piel.

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad.

Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

PRESENTACIÓN

Caja de 9 botellas de 750gr.

HOHE REGEL, S.L
C/VELAZQUEZ, 94 1º
28001 MADRID
CIF: B87298485
TELEFONO: 902 910 770
FAX: 902 910 771